

Applications

Pompes conçues pour fonctionner avec graisses et huiles à débit élevé dans n'importe quel environnement. L'application principale du produit est la lubrification des installations pneumatiques.

Caractéristique

- ▶ Conception résistante à la corrosion par nitruration au sel liquide.
- ▶ Finition nickel, acier inoxydable, aluminium et chrome des principaux composants pour une longue durée de vie.
- ▶ Peu de pièces mobiles, donc moins de temps d'arrêt et des coûts de maintenance réduits.
- ▶ Pour graisses et huiles.
- ▶ Avec cannes pour bidon standard de 60 kg et 200 kg.

Description

Ces pompes offrent une longue durée de vie et présentent de nombreuses caractéristiques innovantes permettant de limiter l'entretien, réduire les temps d'arrêt et les coûts.

Une solution de qualité pour les applications à faible, moyen ou grand volume, quel que soit le fluide à pomper.

Deux longueurs de canne, pour réservoirs de 60 et 200 kg, élargissent considérablement la gamme d'applications.



Diseño y principio de operación

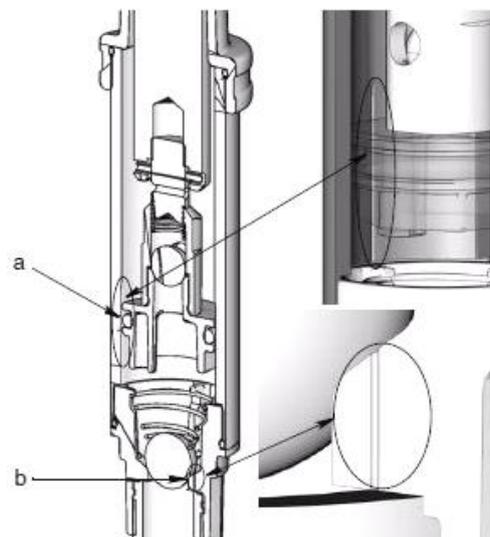
Le fonctionnement est similaire à celui de la plupart des pompes à piston à double effet. La pompe s'arrête complètement lors de la course ascendante uniquement et effectue la course descendante grâce au conduit de décharge du contrôle d'entrée.

Voici un exemple de fonctionnement type.

La pression excessive due à la dilatation thermique en aval fait que la pompe fonctionne en recul (vers le bas). La pression du fluide est évacuée par le conduit de décharge du contrôle d'entrée (b) lorsque le piston de la pompe se déplace vers le bas. La pression d'air est simultanément évacuée par le conduit d'entrée d'air. Le piston de la pompe se déplace vers le bas et expose le conduit de décharge du cylindre de la pompe (a) en bas de la course. La surpression supplémentaire est ensuite évacuée par le conduit de décharge du contrôle d'entrée (b) et le conduit de décharge du cylindre de la pompe (a).

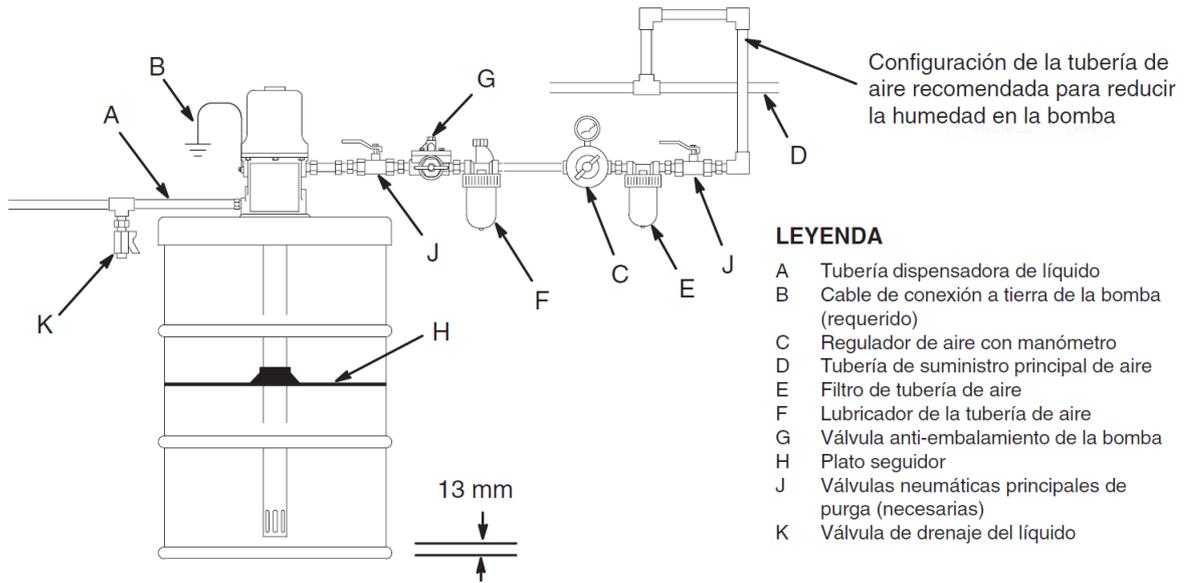
La position de la rainure du cylindre de la pompe par rapport à la vanne pilote du moteur pneumatique empêche la pompe de changer de direction en bas de la course en raison de la décharge de l'excès de pression.

Illustration du principe de fonctionnement



Installation

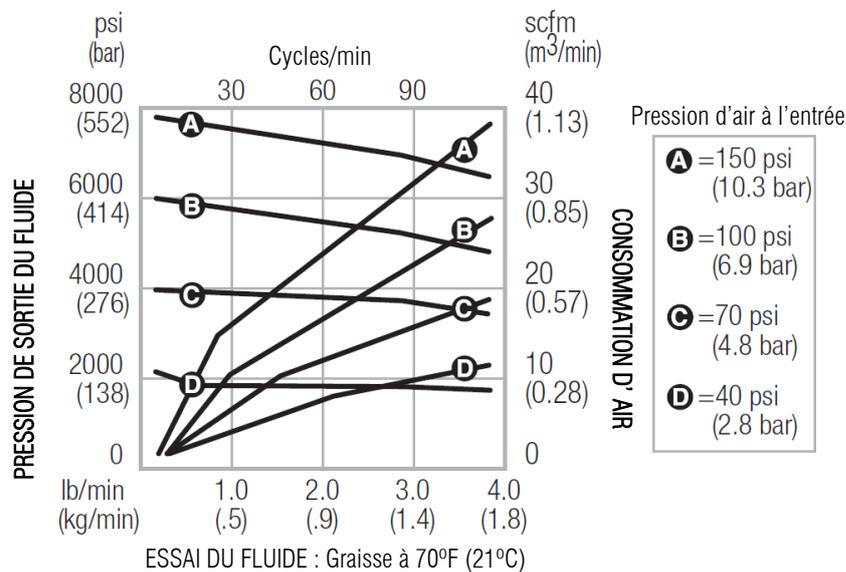
Voici un exemple d'application type, bien que fictif.



Pour réduire le risque d'étincelles d'électricité statique, il est recommandé de mettre à la terre la pompe et tous les composants utilisés ou présents dans la zone d'alimentation.

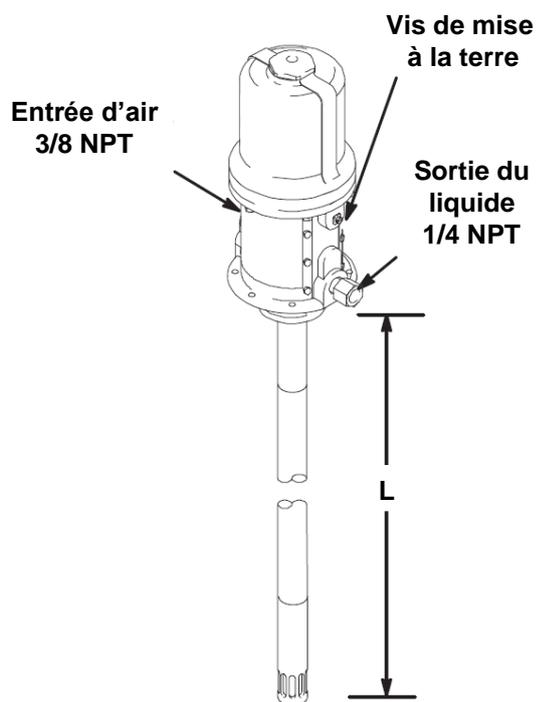
Spécifications

Ratio	50 : 1
Pression de service maximum	580 bar
Pression d'air recommandée	3 a 9.7 bar
Vitesse maximum recommandée	76 cycles/minute
Entrée d'air	G 3/8
Sortie de lubrification	G 1/4
Débit	0.0109 kg/cycle
Poids approximatif	10 kg



Plan dimensionnel

Dimensions en mm



Spécification	L (mm)	L1 (mm)
203869.000	853	1153
203868.000	678	975

L1: Longueur totale

Informations de commande

AJOUTER LE CODE SELON LE MONTAGE

	BNH-	XXX	X	X	(-XX)
Spécifications					
Pompe ratio 50:1 pour bidon de 60 kg		060			
Pompe ratio 50:1 pour bidon de 200 kg		200			
Canne de retour					
Sans canne de retour				N	
Avec canne de retour				C	
Couvercle de bidon					
Sans couvercle de bidon					N
Avec couvercle de bidon					T
Code spécial					
Pour les éléments non standard					(-XX)