

Applications

Ces doseurs sont normalement placés sur des lignes doubles d'huile ou de graisse et sont destinés aux installations comportant un grand nombre de points de lubrification et/ou de longues distances.

Les installations dans la sidérurgie, les cimenteries ou l'industrie papetière peuvent utiliser ce type de doseurs avec une garantie élevée de précision de la lubrification.



Caractéristiques

- Remplacement de la tourelle sans démonter l'installation
- Combinaison de différents volumes dans le même bloc
- Utilisation possible de graisse et d'huile
- Haute performance
- Option tourelle blindée
- Différentes tourelles disponibles pour le contrôle de fonctionnement, visuel ou électrique au moyen d'un microcontrôleur ou d'un détecteur de proximité.
- Corps robuste dans différents aciers
- Finition zinguée ISO 2081 - Fe/Zn12/A
- Débit réglable
- Capuchons disponibles en méthacrylate, nylon ou aluminium.



Description

Les doseurs sont des éléments de lubrification conçus pour deux lignes d'alimentation simultanées, dont l'une est pressurisée tandis que l'autre est dépressurisée, en alternant les cycles de lubrification, ce qui permet de distribuer une quantité réglable de lubrifiant à chaque cycle.

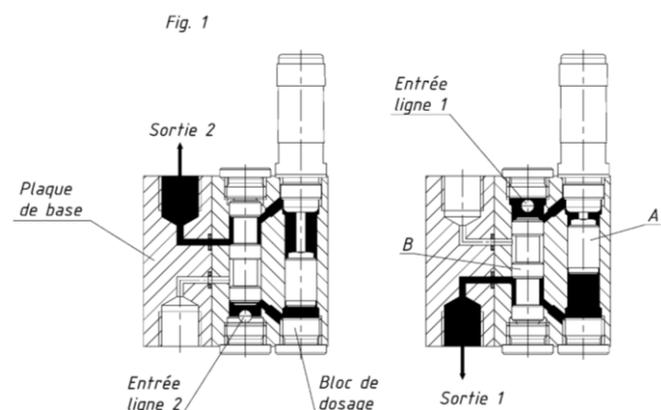


Conception et principe de fonctionnement

Chaque doseur se compose d'une plaque de base 3282X4X.000 et d'un bloc doseur 32830XX.000. Cette conception permet de remplacer les groupes de dosage individuels sans avoir à démonter le système complet et les raccords de tuyauterie, et d'utiliser différents débits indépendamment les uns des autres.

La plaque de base gère l'entrée du lubrifiant. On peut alors permettre l'entrée au bloc doseur ou réunir les sorties pour doubler le débit si nécessaire.

Chaque bloc doseur se compose d'un piston asservi (A) et d'un asservissement (B). Les mouvements du piston illustrés à la fig. 1 montrent le fonctionnement du doseur avec alimentation en lubrifiant alternant entre la ligne 1 et la ligne 2.



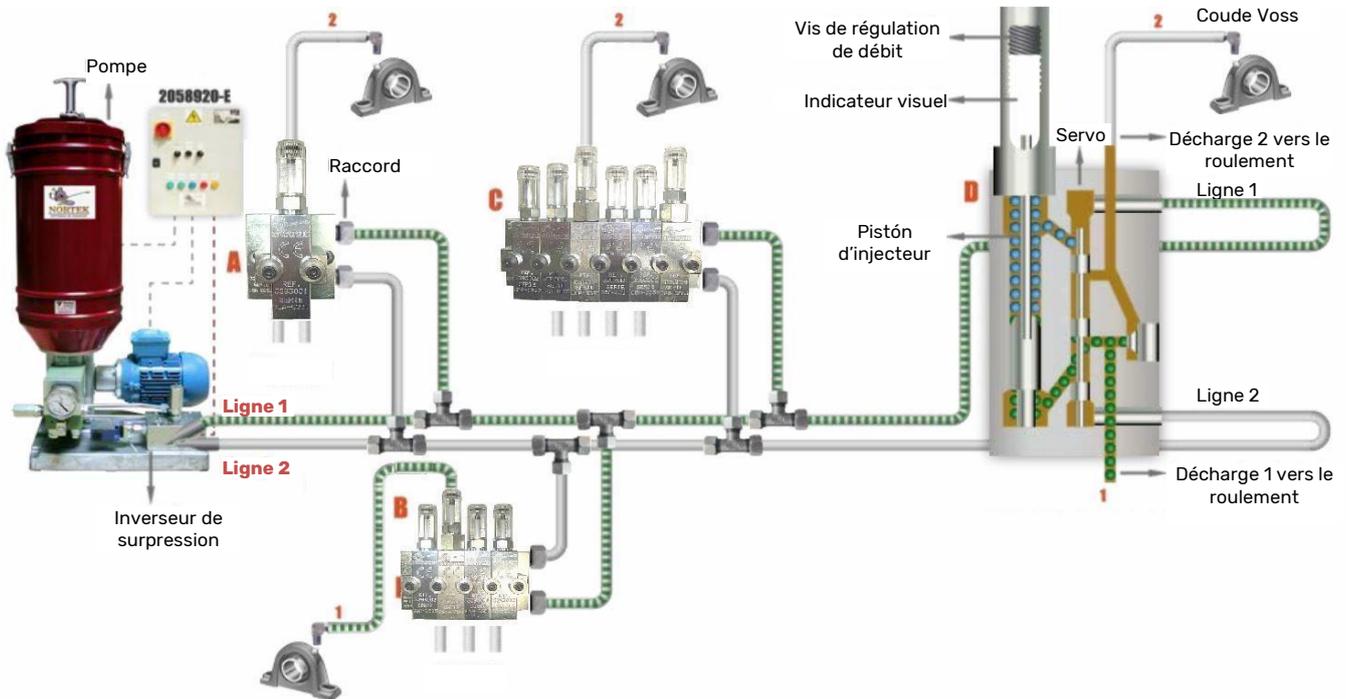
L'alimentation se fait avec les deux sorties séparées, mais il est possible de faire communiquer les sorties à l'intérieur en les réunissant en une seule sortie, ce qui permet de doubler le débit. La communication interne permet d'éviter les tuyauteries et les raccords externes, pour une installation propre.

Installation

Ils sont placés en double ligne sur toute la longueur de l'installation dans les secteurs les plus proches de la zone de lubrification. Le nombre de doseurs à installer dépend de la longueur de l'installation et du nombre de points à lubrifier.

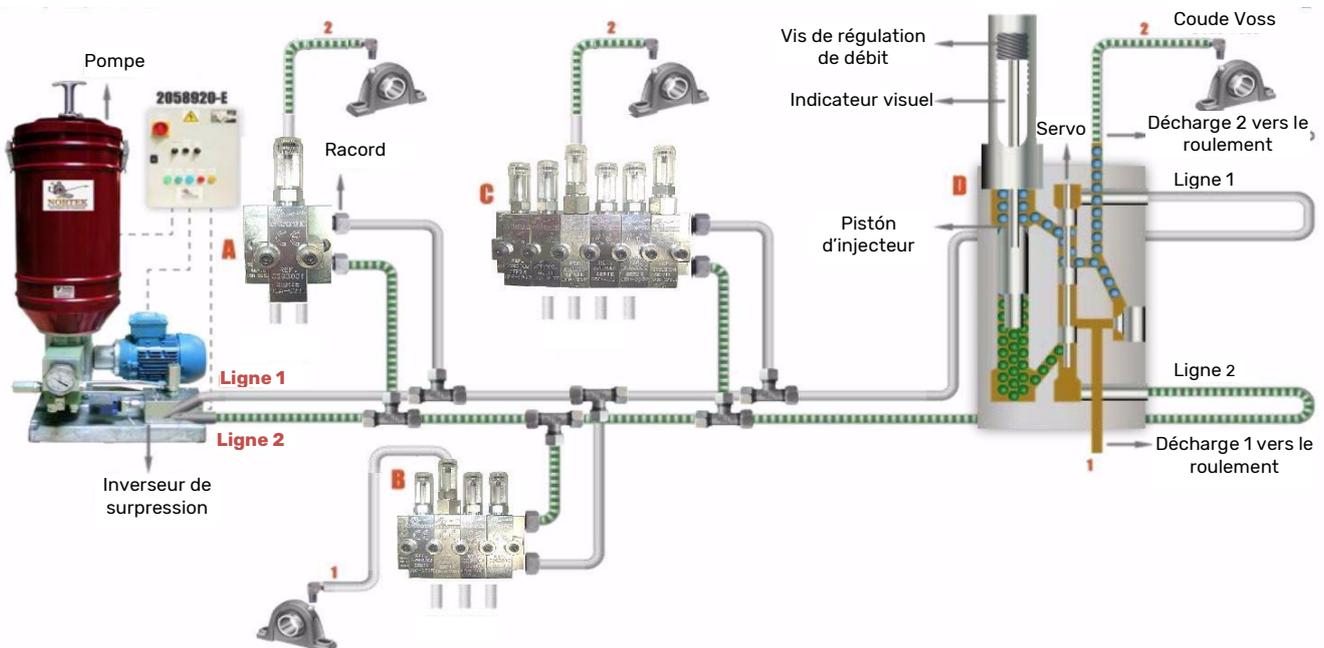
Installation des doseurs ligne 1

La graisse ou l'huile provenant de la pompe par la ligne 1 est introduite sous pression dans la vanne ; elle déplace l'asservissement en laissant un passage vers l'injecteur, déplace l'injecteur dans la même direction, remplit toute la chambre de lubrifiant et injecte en même temps le lubrifiant stocké du côté opposé au point de lubrification.



Installation des doseurs ligne 2

Lorsque tous les pistons de l'installation se sont déplacés, la pression dans la pompe et l'inverseur atteint la pression qui a été pré-réglée. L'inverseur commute alors sur la ligne 2 et laisse en retour la ligne 1, dont la pression tombe à zéro. La pompe introduit le lubrifiant par la ligne 2 dans la vanne de dosage et déplace l'injecteur vers le côté opposé pour la lubrification.

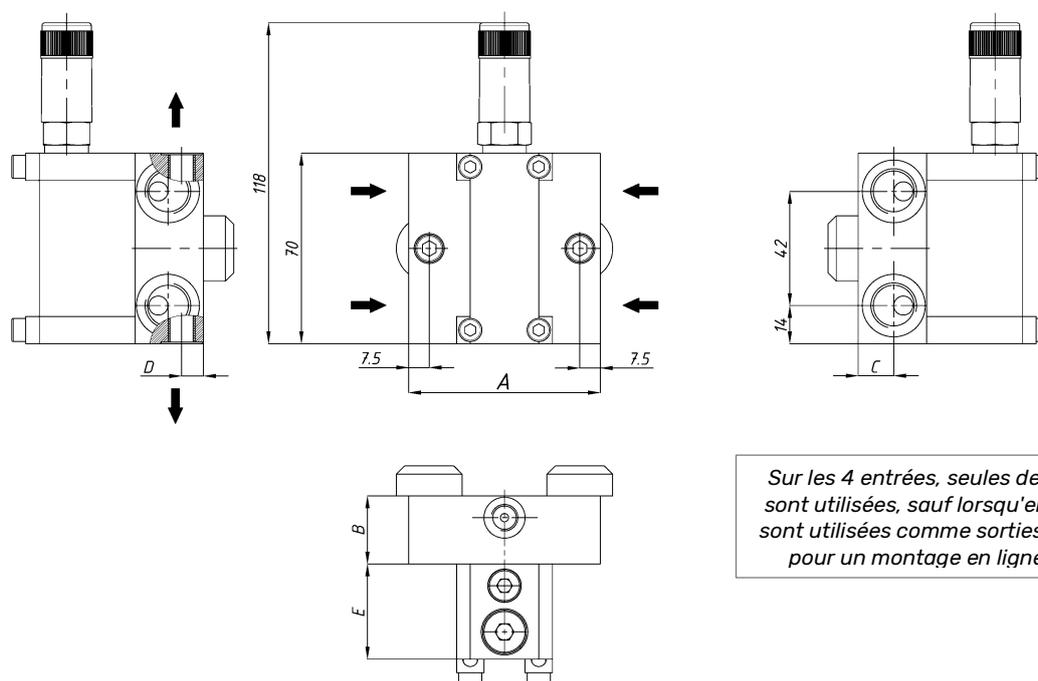


Spécifications

	Acier inoxydable jusqu'à 4 cm ³	Acier au carbone jusqu'à 40 cm ³
Nb de sorties	De 2 à 12 sorties (selon référence)	De 2 à 12 sorties (selon référence)
Débit de sortie de l'injection	1, 2, 4 (max. réglable)	1, 2, 4, 6, 8, 16, 40 cm ³ (max. réglable)
Pression de service minimum	10 bar	10 bar
Pression de service maximum	250 bar	250 bar
Raccords d'entrée	G 3/8	G 3/8
Raccords de sortie	G 1/8	G 1/4
Matériau	Inox - (AISI 304), (AISI 316) ou (AISI 316 Ti)	Acier au carbone - 11SMnPb30 EN 10087

Plan dimensionnel

Dimensions en mm



Acier inoxydable jusqu'à 4 cm³

	A	B	C	D	Poids plaque de base
N° Sorties					
2 sorties (1+1)	70	25	13	8	0,8 kg
4 sorties (2+2)	95	25	13	8	1,1 kg
6 sorties (3+3)	120	25	13	8	1,4 kg
8 sorties (4+4)	145	25	13	8	1,7 kg
10 sorties (5+5)	170	25	13	8	2,0 kg
12 sorties (6+6)	195	25	13	8	2,3 kg

Doseur	E
1 cm ³	35
2 cm ³	35
4 cm ³	35

Acier au carbone jusqu'à 40 cm³

	A	B	C	D	Poids plaque de base
N° Salidas					
2 sorties (1+1)	70	32	20	10	1,0 kg
4 sorties (2+2)	95	32	20	10	1,4 kg
6 sorties (3+3)	120	32	20	10	1,7 kg
8 sorties (4+4)	145	32	20	10	2,1 kg
10 sorties (5+5)	170	32	20	10	2,5 kg
12 sorties (6+6)	195	32	20	10	2,9 kg

Doseur	E
1 cm ³	35
2 cm ³	35
4 cm ³	35
6 cm ³	60
8 cm ³	50
16 cm ³	50
40 cm ³	54

Informations de commande

La livraison standard comprend une tourelle normale, capuchon en méthacrylate, joints en NBR et corps en acier EN 10087 – 11SMnPb30 et zingage ISO 2081 – Fe/Zn12/A. Il est nécessaire de choisir la plaque de base et les doseurs à installer :

PLAQUE DE BASE : AJOUTER LE CODE SELON LE MONTAGE

	DM-	XX	X	X	X	(-XX)
Sorties						
Plaque de base 2 sorties (1+1)		02				
Plaque de base 4 sorties (2+2)		04				
Plaque de base 6 sorties (3+3)		06				
Plaque de base 8 sorties (4+4)		08				
Plaque de base 10 sorties (5+5)		10				
Plaque de base 12 sorties (6+6)		12				
Tourelle						
Normal						N
Electrique						E
Aveugle						C
Sans tourelle						S
Capuchon en aluminium						A
Joints						
NBR						N
Viton						V
Matériau						
Acier au carbone - 11SMnPb30						C
Acier inoxydable - X5CrNiMo17-12-2 (AISI-316)						I
Code spécial						
Pour les éléments non standard						(-XX)

GRUPE DE DOSAGE : AJOUTER LE CODE SELON LE MONTAGE

	GD-	XX
Groupe de dosage		
Groupe de dosage 1 cm ³		01
Groupe de dosage 2 cm ³		02
Groupe de dosage 4 cm ³		04
Groupe de dosage 6 cm ³ (*)		06
Groupe de dosage 8 cm ³ (*)		08
Groupe de dosage 16 cm ³ (*)		16
Groupe de dosage 40 cm ³ (*)		40

(*) Disponible uniquement en acier au carbone